

Email epoxidový dvojzložkový lesklý EPONAL S 2321 EXTRA

JK 246 231 55

PN 112 642 15

Popis

Disperzia pigmentov a plnidiel v strednomolekulárnej epoxidovej živici a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie

S 2321 EXTRA sa používa ako vrchný lesklý náter kovových podkladov (ocel, železo) upravených základnou antikoróznou farbou S 2300, betónu a muriva (vyzretých 4 až 6 mesiacov) upravených podkladovou farbou S 2311. Betónové podklady nesmú byť upravené gletovaním. Preschnutý náter odoláva vlhkosti, rôznym chemikáliám, olejom, ropným produktom a rozpúšťadlám. Vyrába sa ako bázová farba pre mixačný systém INDUSTRYMIX (báza + kolorant) v modifikácii báza B3 - transparentná. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek

Farebný odtieň

podľa farebnej vzorkovnice STN, RAL a podľa vzoru odberateľa

Riedidlo

S 6320

Tvrdiaca prísada

S 7300

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 2321 EXTRA : 50 obj. dielov S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 2321 EXTRA : 35 hm. dielov S 7300

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA VÝROBKU V NATUŽENOM STAVE

VOC

0,383 kg/kg

TOC

0,295 kg/kg

Objemová sušina

44 ± 1 % obj.

Hmotnostná sušina

61,7 % hm.

Hustota

1,28 g/cm³

Kategória

OR A.j.

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávanom stave

teoretická výdatnosť	9 - 11 m ² /l pri hrúbke 40 - 50 μm
	7 - 9 m ² /kg pri hrúbke 40 - 50 μm

Zasychanie pri 40 - 50 μm, podmienky zasychania 23/50

suchý proti prachu	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia

pril'navosť	st. 0 - 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 12 %
odolnosť pri údere	najmenej 50 cm
odolnosť vhlbením Erichsenom	najmenej 5 mm
lesk	st. 1 - 2
kryvosť	st. 1 - 2

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter: obrúsený, podklad suchý, čistý, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 10°C
- teplota podkladu najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 - 20 % S 6320
otvor tryska	1,8 mm
tlak vzduchu	0,3-0,4 MPa

štetec/valček

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	0 - 15 % S 6320

airless

odporúčané riedidlo	S 6320
objem riedidla	3 - 5 %

Príklad postupu

NÁTER NA KOV (OCEĽ):

podklad otryskaný na čistotu Sa 2 1/2, najneskôr do 2 h po otryskaní náter

- 1 krát S 2300 60 - 80 µm

- 1 krát S 2321 EXTRA 60 µm

Náterový systém odoláva alkáliám a ropným produktom (benzín, nafta, oleje)

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Náter zasychá po natužení. Nanáša sa striekaním NT, airless, alebo natieraním štetcom resp. valčekom. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať od dna obalu. Tuží sa v predpísanom pomere tvrdiacou prísadou S 7300 a potom riedi podľa spôsobu aplikácie riedidlom S 6320.

Natužená a nariadená zmes sa po premiešaní nechá odstáť cca 15 min., aby zložky zreagovali a vyprchali vzduchové bubliny. Životnosť natuženej a nariadenej zmesi je cca 6 h, pripravuje sa preto také množstvo natuženej zmesi, ktoré sa dá počas tejto doby spracovať. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter (23°C/50% vlhkosť) je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 24 h.

Náradie sa čistí riedidlom S 6320, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia.

Skladovacie priestory musia zodpovedať skladovaniu horľavých kvapalín I. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené doporučenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzuujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.