

Lak epoxidový dvojzložkový EPONAL S 1300

JK 246 131 02
PN 112 357 03

Popis

Roztok strednemolekulárnej epoxidovej živice v organických rozpúšťadlách s prídavkom aditív.

Použitie

Na transparentnú lesklú povrchovú úpravu parkiet. Je vhodný aj na povrchovú úpravu dreva v interiéroch a ako penetračný náter betónu (vzretého 4-6 mesiacov, neupravovaného gletovaním).

Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň

Bezfarebný

Riedidlo

S 6300

Tvrdiaca prísada

S 7300

Objemový tužiaci pomer: 100 obj. dielov S 1300 : 40 obj. dielov S 7300

Hmotnostný tužiaci pomer: 100 hm. dielov S 1300 : 40 hm. dielov S 7300

FYZIKÁLNA A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC

0,414 kg/kg

TOC

0,346 kg/kg

Objemová sušina

48,4 % obj.

Hmotnostná sušina

53 % hm.

Hustota

0,961 g/cm³

Kategória

OR A,j

Hraničná hodnota VOC

500 g/l

Maximálny obsah VOC produktu

< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Vlastnosti v dodávanom stave	
výtokový čas	najmenej 20 - 35 s
teoretická výdatnosť	14 -16 m ² /l pri hrúbke 30 -35 μm
	14 -16 m ² /kg pri hrúbke 30 -35 μm

Zasychanie pri 30 -35 μm, podmienky zasychania 23/50	
suchý proti prachu	najviac 2 h
suchý na manipuláciu	najviac 24 h

Vlastnosti hotového náteru po 24 h od nanosenia

vzhľad	hladký, zliaty
lesk	st. 1
tvrdosť kyvadlom	najmenej 30%

Odporúčaný stav podkladu

- predchádzajúci náter obrúsený, podklad zbavený prachu, drevo čisté, suché, nesmie obsahovať zvyšky vosku
- optimálna teplota pri aplikácii + 15 až + 25° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii

striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	15 – 20 %

štetec

odporúčané riedidlo	S 6300
objem riedidla	10 – 15 %

Príklad postupu

NÁTER PARKIET:

- brúsenie podkladu brúsnyim papierom č.150-180, odprášenie (najlepšie vysávaním)
 - 1 krát náter **S 1300** nariadený cca 2:1 riedidlom S 6300
 - 1 až 2 krát náter lakom **S 1300** nariadeným podľa potreby, nános cca 100 g/m² v jednej vrstve
- interval medzi jednotlivými vrstvami cca 24 hod., každú predchádzajúcu vrstvu prebrúsiť brúsnyim papierom č. 240 – 280

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia

Lak zasychá po natužení tvrdiacou prísadou S 7300 v predpísanom pomere. Nanáša sa striekaním alebo natieraním štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (23 °C/50 % vlhkosť) je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po cca 24 h. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie a môže byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6300, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Balenie

Podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti

horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu

Je uvedený v KBU

Bezpečnosť a hygiena pri práci

Je uvedená v KBU

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.