



## Protokol o testovaní materiálu firmy PAM-ak s.r.o.

### Výrobca materiálu:

**PAM-ak, s.r.o.**  
Triblavinská 47 m.č.  
Čierna Voda - Triblavina  
900 25 Chorvátsky Grob

### Výrobca zariadenia:

J. WAGNER GmbH  
Otto-Lilienthal-Straße 18  
88677 Markdorf  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

### Dáta materiálu

Typ materiálu: Disperzná farba  
Komerčný názov: KOVOZIN

Oblasť aplikácie: Je určený na základnú, ale i konečnú povrchovú úpravu výrobkov zinkového a zoxidovaného pozinkovaného plechu a ocele v interiéri a exteriéri.

Teplota materiálu:	Viskozita pri striekaní	Riedenie:	Bod vzplanutia:
20°-22°C		5% HVLP 0% Airless	

### Data zariadenia

Testované so zariadením: WAGNER Superfinish 33 PRO/PLUS a HVLP W590  
Odporúčaná trieda zariadenia: WAGNER zariadenia typu airless alebo HVLP/XVLP  
Typ aplikácie: striekanie vysokotlakovým zariadením / nízko tlakovým zariadením HVLP

Aplikácia	HVLP	XVLP	Airless	Aircoat	Plastcoat
Výkon turbíny	8				
Dávkovanie farby	1/4				
Tlak (pri striekaní)			100 bar		
Tlak vzduchu					
Rýchlosť šneku					
Typ trysky			HEA		
Rozmer trysky			515		

### Hodnotenie a odporúčania

Aplikačná účinnosť	Výkonnosť	Optický výsledok	Kvalita atomizácie
++	++	++	++

Stupnica: (++) veľmi dobré; (+) dobré; (o) priemerné; (-) s obmedzením; (--) nevhodné



## E-CORECO SK protokol o testovaní

Testované technickým oddelením firmy E-CORECO SK s.r.o.

Dátum testovania: 21.02.2020

### Odporúčanie:

Materiál je vhodný na aplikáciu striekaním s testovaným zariadením. Nie je možné použiť nižšie rady airless zariadení s reguláciou výkonu tlaku. Pre profesionálne použitie odporúčame zariadenie typu SuperFinish 33 Pro/33 Plus.

### Obrazová dokumentácia

