

TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 18.09.2019

Názov, označenie: Farba syntetická antikorózna rýchloschnúca
S 2553 Fast dry 1 SCH

JK 246 221 94

PN 112 703 19

Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v modifikovanej alkydovej živici a zmesi rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

Použitie:

Používa sa ako antikorózny polomatný náter 2 v 1 na oceľ, železo, pozinkovaný oceľový plech, napr. konštrukcie, strojárske dielce, dopravná technika a pod.
Nepoužívať na nátery prichádzajúce do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Farebný odtieň:

podľa farebnej vzorkovnice STN, RAL a podľa vzoru odberateľa

Riedidlo:

S 6001

Fyzikálna a technická charakteristika:

VOC

0,335 kg/kg

TOC

0,258 kg/kg

objemová sušina

47 ±1 % obj.

kategória:

OR A.i

hraničná hodnota VOC:

500 g/l

maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

Technické údaje o výrobku :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,29 –1,39 g/cm³
- obsah neprchavých látok najmenej 66 % hm.
- výtokový čas..... 150 - 250 s
- teoretická výdatnosť.....10-12 m²/l resp. 8 –10 m²/kg

	pri hrúbke 40 µm
<u>zasychanie:</u>	
stupeň 1	najviac 30 min.
stupeň 4	najviac 6 h

Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....	hladký, zliaty
- lesk (uhol 60 ⁰).....	15 - 40 %
- krycia schopnosť.....	st. 1
- tvrdosť kyvadlom.....	najmenej 15 %

Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2, alebo Sa 2 ½, suchý, bez okují, mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii +5°C
- teplota podkladu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %

Pokyny k aplikácii :

vzduchové striekanie NT

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	10 - 20 %

striekanie VT airless

odporúčané riedidlo	S 6001
objem riedidla	0 - 3 %
tryska	X13
tlak	150 bar

Príklad postupu:

Náter na kov:

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2 aplikácia airless
- 1 až 2 krát S 2000 B, 80 µm
- tmelenie podľa potreby a požiadaviek
- brúsenie podľa potreby a požiadaviek po cca 1,5 - 3 h náter ďalšej vrstvy
- 1 krát **S 2553 Fast dry**, 60 - 80 µm

alebo

- podklad otryskaný (Sa 2 1/2)
- odstránenie okují, korózných splodín, mastnoty a prachu
- 1 krát **S 2553 Fast dry**, 60 µm suchého filmu
- po cca 6 h
- 1 krát **S 2553 Fast dry**, 60 µm suchého filmu

Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:

Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu, doriediť na optimálny výtokový čas podľa spôsobu nanášania. Nanáša sa nízkotlakovým striekaním alebo airless.

Zaschnutý náter možno ďalšou vrstvou pretrieť najskôr po 5 - 6 h. Nízka teplota prostredia a vysoká vlhkosť vzduchu spomaľujú zasychanie a môžu byť príčinou rôznych chýb náteru. Náradie sa čistí riedidlom S 6001 alebo prípravkom P 8500.

Balenie:

podľa aktuálnej ponuky

Podmienky skladovania:

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti:

Je uvedený v KBÚ.

Spôsob likvidácie odpadu:

Je uvedený v KBÚ.

Bezpečnosť a hygiena pri práci:

Je uvedená v KBÚ.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.