



TRU-SET Eco

Tenkvrstvá lepiaca a stierková malta

Popis výrobku / charakteristika

Je priamo určená pre lepenie a stierkovanie tepelnoizolačných materiálov z expandovaného polystyrénu EPS a minerálnej vlny MW pri montáži zateplenia budov a rodinných domov.

Vlastnosti / výhody

- Kvalitná lepiaca a stierková malta
- **Výborný pomer kvality k cene**
- Vysoká prídržnosť k podkladu
- Spracovateľnosť cca 90 minút.
- **Vysoká difúzna schopnosť $\mu \leq 20$**

Oblasť použitia

- Na bežné podklady – betón, omietky, pórobetóny, tehly
- K lepeniu izolantov z EPS a MW
- K vyrovnaniu minerálnych pokladov a k stierkovaniu EPS a MW
- V kombinácii s armovacou sieťkou pre renovácie starých vypraskaných omietok alebo muriva z pórobetónových tvárni
-

Technické údaje

Základ	cementová zmes, triedený kremičitý piesok, vybrané aditíva neobsahuje vápenný hydrát Ca(OH)_2	
Farba	sivá	
Doba spracovateľnosti	90 min	po namiešaní po 20°C a 65% rel. vlhkosti
Veľkosť stredného zrna	$\leq 0,35$ mm	
Tepelná odolnosť	-30 / +70 °C	po vytvrdnutí
Aplikačná teplota	+ 5 / +25 °C	pre vzduch, prvok a podklad
Faktor difúzneho odporu μ	< 20 -	
Nasiakavosť	$\approx 0,4$ kg/m ² $\approx 0,8$ kg/m ²	po 60 min. deklarované max. 1,0 kg/m ² po 24 hod. deklarované max. 0,5 kg/m ²
Prídržnosť k podkladu po 28	$\geq 0,25$ MPa	
Prídržnosť k izolantu po 28	$\geq 0,08$ MPa	porušenie v izolante
Prídržnosť malty k izolantu po zmrazovacích cykloch	$\geq 0,08$ MPa	porušenie v izolante
Plné zaťaženie	≈ 28 dní	pri 20°C / 55% rel. vlhkosti vzduchu
Spotreba zámesovej vody	19 – 21 %	t. j. 4,75-5,25 lit./25 kg vrece
Spotreba	3,5 – 5,0 kg/m ² ≈ 4 kg/m ² $\approx 1,3$ kg/m ²	pri lepení izolantu podľa rovnosti podkladu výstužná vrstva Pri hrúbke 1mm

Obmedzenie

Nie je vhodné pre aplikáciu za priameho slnečného žiarenia. Je nutné chrániť pred rýchlym vysušením. Pre aplikáciu nie sú vhodné kovové podklady, drevo a umelé hmoty. Pri teplote pod + 5 °C (vzduch a podklad) a pri očakávaných mrazoch nepoužívať!



Podklad

Vhodným podkladom pre lepenie je omietnuté aj neomietnuté murivo, murivo z presných tvárnic a betóny. Podklad musí byť súdržný (doporučená výsledná priemerná hodnota 200 kPa, min. hodnota 80 kPa), suchý bez ustálenej zvýšenej vlhkosti, primerane rovný (doporučené do 10 mm/1 m lata, lepšie 20 mm/2 m lata), zbavený všetkých nečistôt, prachu, mastnôt, olejov, solných a vápenných výkvetov, bez biotického napadnutia, objemovo stabilizovaný, rovnomerne nasiakavý a nepremrznutý. Pokiaľ je podklad vlhký, bude prebiehať tvrdnutie lepidla značne pomaly **Nevhodné podklady pre lepenie sú kov, drevo a podklady s podielom dreva, sklo, plasty, lamináty a živice.** Silne savé a ľahko sprášujúce podklady je vhodné penetrovať výrobkom DISPERZNÁ PENETRÁCIA - KONCENTRÁT alebo výrobkom HĽBKOVÝ PENETRAČNÝ NÁTER riedenými podľa návodu.

Príprava pre lepenie fasádnych dosiek

Pri lepení je nutné zaistiť teplotu prostredia, podkladu a lepených prvkov v rozsahu od +5°C do +25°C. V prípade nižších teplôt použite výrobok TS SPECIAL R. V rámci prípravy pre lepenie osadíme zakladacie (soklové) lišty podľa projektu. Pre prácu potrebujeme 2 m latu (vodováhu), miešaciu nádobu, rotačné miešadlo s vrtáčkou a hladidlo z nerezovej ocele so zubovou stierkou (zub 8-10 mm) pre nanášanie lepiacej malty. V prípade celoplošného lepenia izolantu je pri voľbe zubu stierky nutné rešpektovať rovnosť podkladu.

Rozmiešanie zmesi

Suchú zmes dôkladne premiešajte s čistou studenou vodou spĺňajúcu EN 1008 v pomere cca 0,19 – 0,21 lit. na 1 kg suchej zmesi (tj. cca 4,75 – 5,25 lit. vody na 25 kg vrece) v hladkú homogénnu hmotu. **Po premiešaní nechajte maltu 10 minút odstáť a opäť premiešajte.** Po dobu spracovania nedolievať ďalšiu vodu. Správne zamiešaná zmes po nanosení zubovou stierkou prilne na podklad a podrží si profil zubov, nesmie sa roztekať. Pri použití rotačného miešadla neprekračujte cca 200 otáčok za minútu a vrtuľu miešadla držte stále pod hladinou (zabráňte napneniu primiešaním vzduchu). **Je zakázané pridávať akékoľvek ďalšie prísady.**

Lepenie tepelnoizolačných materiálov

Pri lepení tepelnoizolačných materiálov je bezpodmienečne nutné postupovať podľa montážneho návodu.

Polystyrénové dosky sa kladú na väzbu. Pre podklady s nerovnosťou väčšou ako ± 4 mm je nutné na izolant nanášať lepiaci tmel po obvode izolantu vo vrstve až 2 cm s 2-3 terčami o veľkosti dlane v pozdĺžnej osi dosky a v rovnakej hrúbke. **Po prilepení musí kontaktná plocha tvoriť min. 40% plochy dosky s kontaktnou hrúbkou lepidla max. 10 mm.** Pri podklade s nerovnosťou menšou než ± 4 mm sa lepiaci tmel na izolant nanáša celoplošne zubovou stierkou so zubom až 10 mm. Potom dosku osadíte a pritlačíte k podkladu. Rovnosť lepenia priebežne kontrolujeme 2 m latou. Dosky sa kladú vzostupne na väzbu a na zráz v ploche i na nárožiach, bez vyplňovania škár lepidlom z dôvodu eliminácie tepelných mostov! Odrezky dosiek s rozmerom pod 150 mm nepoužívať.

Kotvenie

Počet, typ a rozmiestnenie hmoždínok v ploche určuje kotviaci plán v závislosti na zvolenom type podkladu pre kotvenie a konkrétnych podmienkach (tvar a situácia) stavby. Návrh počtu hmoždínok vychádza z požiadaviek odolnosti proti účinkom sania vetra, určeného podľa EN 1991-1-4. Metodika návrhu mechanického kotvenia je daná národnou normou STN 73 2902.

Pred realizáciou následnej výstužnej vrstvy je vždy nutné prikotviť izolant tanierovými hmoždinkami podľa projektu - technologická prestávka od nalepenia je minimálne 36 - 48 hodín závisí na satí podkladu, druhu izolantu a teplote behom lepenia izolantu a po celú dobu až do kotvenia. Prebrúsenie izolačných dosiek sa vykonáva rovnako po 36 - 48 hodinách od nalepenia izolačných dosiek.



Vytváranie výstužnej vrstvy

Pri realizácii výstužnej vrstvy a minimálne 48 hodín potom je nutné zaistiť teplotu prostredia a podkladu v rozsahu + 5°C až + 25°C. Pri silnom vetre a za priameho oslnenia realizovaných plôch povrchovej úpravy ETICS nevykonávajúte. Pokiaľ sú dosky z penového polystyrénu nalepené bez ochrany proti UV žiareniu viac než 14 dní, musí byť povrch dosiek prebrúsený za účelom odstránenia degradovanej povrchovej vrstvy polystyrénu. V prvej fáze je nutné previesť diagonálnu výstuž rozmeru minimálne 200 x 300 mm v rohoch otvorov a prípadne aj prídavnú výstuž o šírke 300 mm na rozhraní rôznych druhov izolantov a na ďalších exponovaných miestach. Osadte do malty všetky profily príslušenstva.

Následne sa vykoná výstužná armovacia vrstva s celoplošným vložением výstužnej sklovláknitej sieťoviny s presahmi 100 - 120 mm. Na rohoch, špaletách a ukončeníach cca 15 - 20 cm. Najskôr natiahnite maltu na pripravený podklad s primeraným prítlakom rovnou stranou oceľového hladidla. Potom rozotrite maltu do potrebného plošného množstva zubovou stranou stierky. Do malty vložte sklotextilnú výstužnú tkaninu s protialkalickou úpravou a vtačte ju od stredu pásu ku kraju. Zahľadte tkaninu hladidlom a podľa potreby doplňte potrebné množstvo malty. Cieľom je súvislá vrstva hrúbky minimálne 3 mm, doporučená viac ako 4 mm s výstužnou tkaninou v 1/3 hrúbky vrstvy pri vonkajšom povrchu. Vrstvu chráňte 24 hodín pred dažďom! Lokálne nerovnosti (stopy po naťahovaní) zrazte širšou špachtľou až po zatuhnutí malty. **Platí zákaz plošného brúsenia stierky. Vyrovnávajúca vrstva sa nevykonáva! Každú ďalšiu vrstvu lepidla, ktorá nie je nanášaná tzv. do živého je nutné vystužiť opäť sklotextilnou sieťkou.**

Minerálnu vatu odporúčame opatriť najprv redším tzv. nulovým záterom pred vykonaním výstužnej vrstvy, tá sa už robí lepidlom klasickej konzistencie, ktorý musí ísť tzv. do živého záteru! Pokiaľ sa zvolí nanášanie tmelu jednokrakovo, mal by byť pripravený tmel takej konzistencie, aby nedochádzalo k strhnutiu vlákien z povrchu izolantu a nabaľovaniu na lepidlo, avšak lepidlo nesmie stekať.

V prípade nároku na vyššiu mechanickú pevnosť armovacej vrstvy vykonajte rovnakým spôsobom s technologickou prestávkou max. do 6 hodín druhú výstužnú vrstvu so sklotextilnou sieťovinou. Pred následným nanášaním pastovitých hmôt tvoriacich finálnu povrchovú úpravu odporúčame vykonať penetráciu podkladu najskôr po 48 hodinách a aplikáciu povrchových omietok 7 – 10 dní po aplikácii výstužnej vrstvy.

Upozornenie

Dodatocné pridávanie akýchkoľvek prísad, kameniva alebo pojiva k hotovej zmesi alebo jej presievanie je neprípustné. Pri práci s cementovým lepidlom chráňte okolité plochy proti znečisteniu. Hliníkové a eloxované ukončovacie lišty okamžite očistite. Neručíme za škody vzniknuté nepravým použitím výrobku. Pri styku mokrého cementu, čerstvého betónu alebo malty s kožou môže dôjsť k podráždeniu, vzniku dermatitídy alebo poleptaniu. Môže dôjsť k poškodeniu výrobkov z hliníku a ďalších neušľachtilých kovov.

Čistenie

Materiál: ihneď vodou.

Ruky: mydlo a voda, reparačný krém na ruky.

Balenie

Papierové vrece s PE vložkou 25 kg / 1 paleta - 48 vriec / 1200kg.

Skladovateľnosť

Skladujte v chladnom a suchom prostredí na palete alebo drevenom rošte v pôvodnom neporušenom obale, chránené pred pôsobením vody a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu. Použitelnosť 1 rok od dátumu výroby, uvedeného na obale.

Platnosť TL č. 66

Aktualizované dňa: 28.10.2016

Číslo vydania: 6

Platnosť od 01.01.2011

Výrobok v záručnej dobe zodpovedá uvedenej klasifikácii a výrobnému etalónu. Informácie a poskytnuté údaje v tomto technickom liste spočívajú na našich dlhodobých skúsenostiach, výskume, vývoji, objektívnom testovaní a praktickým používaním daného výrobku. Predpokladáme, že sú spoľahlivé a zodpovedajú najnovším poznatkom. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok použitý v stavbe, ani poznať plánované metódy aplikácie, preto neposkytujeme za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, bez predbežnej konzultácie s technickým oddelením spoločnosti. Vyššie uvedené údaje sú iba všeobecnej povahy. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami.