

## TECHNICKÝ LIST 02.01.26-svk

### VYROVNÁVACIE HMOTY

# JUBOLIN THERMO

Tepelnoizolačná vnútorná vyrovnávacia hmota

#### 1. Popis, použitie

JUBOLIN THERMO je disperzná vyrovnávacia hmota na jemné vyrovnanie vnútorných stenových a stropných povrchov v obytných, obchodných, priemyselných a iných objektoch. Obsahuje drobné duté guľôčky, ktorími sa po celej hrúbke zaschnutého farebného filmu vytvorí tepelná zábrana, ktorá poskytuje na pocit teplejší a príjemnejší povrch ako pri ostatných okolitých podkladoch. V kombinácii s vnútornou tepelnoizolačnou farbou JUPOL THERMO sa tepelnoizolačný účinok ešte zvyšuje. Okrem toho sa znižuje možnosť vzniku kondenzácie vodnej pary na povrchu náteru. V prípade, že aj napriek tomu príde ku kondenzácii, voda na povrchu rýchlejšie vyschnie ako pri klasických maliarskych farbách. Tým sa znižuje možnosť vzniku plesní na stenách.

Zahladené povrhy majú bielu farbu a sú vhodné na premaľovanie so všetkými druhmi disperznými maliarskymi farbami, ale pre pocit teplejšieho povrchu a väčšej úspory energie odporúčame kombináciu s vnútornou tepelnoizolačnou farbou JUPOL THERMO.

Vyrovnávacia hmota má dobrú prídržnosť na vápenné, vápennocementové aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky. Môže sa použiť aj na zahladenie neomietnutých betónových povrchov, neomietnutého pôrobetónového muriva, vláknocementových dosiek, drevotriesok a pod. Môže sa nanášať aj na už premaľované povrhy, ale len v prípade, ak stávajúce nátery nie sú vodou rozpustné a ak majú dobrú prídržnosť k podkladu.

#### 2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 5 a 15 l

#### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )	~0,94	
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)	<25 požiadavka EU VOC – kategória A/a (od 1.1.2010): <30	
hrúbka vrstvy (mm)	0,5 až 1 mm (pre každú vrstvu) <3 (celková hrúbka)	
doba schnutia $T = +20^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný brúsenie	na ~12
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d= 1 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
súčinitel tepelnej vodivosti $\lambda$ EN ISO 22007-2 (W/(mK))	0,15	
pripravnosť na betón STN EN 1542 (MPa)	>0,8	

hlavné zložky: spojivo, kalcitové plnivá, duté guľôčky, zahustovadlá a voda



## 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme. Zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstráňme všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanesením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrhy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, na nové betónové povrhy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvezené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanesením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter, ktorý je povinný pre veľmi nasiakavé alebo z akýchkoľvek iných dôvodov problematické povrhy. Odporúčame vodou zriedenú AKRIL EMULZIU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hodín po nanesení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
AKRIL EMULZIA                    90 - 100 g/m<sup>2</sup>

## 5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

JUBOLIN THERMO pred nanesením len dobre premiešame.

## 6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách. Hmotu nanášame ručne nerezovým oceľovým hladidlom, ktorým nanesenú vrstvu zahladíme. Záverečnú vrstvu jemne prebrúsim brúšnym papierom č. 80 až 120.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (pre hrúbky vrstvy 1 mm):  
JUBOLIN THERMO                    ~ 1,0 kg/m<sup>2</sup>

## 7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú vyrovnávaciu hmotu uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s cementom (môžeme pridať aj stvrdenuté zvyšky malty, piesok, piliny) a v stvrdenutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

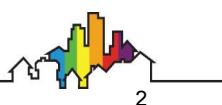
## 8. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a maliarskych prácach, ochrana dýchacích orgánov ochranou maskou a ochrana očí ochrannými okuliarmi alebo štítom na tvár je potrebná len pri nanášaní striekaním a pri ručnom alebo strojnom brúsení nanesenej hmoty.

## 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.



## 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacero rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobni výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahradza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzujeme si právo možných neskôrších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-35/15-mar**, 26.02.2015

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Klincová 1, 821 08 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, odbyt: 02/4363 1762, 043/324 9653 alebo  
055/6780861  
fax odbyt: 02/4363 1758, 043/324 9655 alebo 055/625 2851  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007